

袋式过滤器

FGF 系列

最适合大流量的过滤。

袋状滤芯(非编织布制), 在大流量下可小压力降下过滤。

捕集异物的处理简单。

异物捕集, 在滤芯的内侧, 处理容易。外壳内部和周围不被污染。

维护容易。

滤芯和筐篮脱着简单, 滤芯更换容易。

宽广的过滤精度可选择

公称过滤精度 5~100 μ m

主要的使用流体

- 冷却液(油性、水溶性)
- 弱碱系洗净液
- 切削油
- 工业用水

※其他的流体可向本公司询问。

目录

- 特长(容易的滤芯更换) P.780
- 袋式过滤器的体系 P.781
- 型式表示方法、规格 P.782
- 选定方法及流量特性 P.783
- 构造图、构成零部件、密封件清单 P.784
- 外形尺寸图 P.785
- 可选项 P.786
- 订制规格 P.788
- 产品单独注意事项 P.793

可选项

名称	适合型号(滤芯个数)		
	FGF□1 (1个)	FGF□3 (3个)	FGF□5 (5个)
滤芯用吊架	●	●	●
相法兰	—	●	●
地脚螺钉(3只)	●	●	●

扩展品种

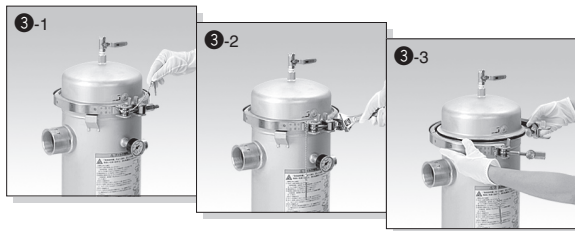
系列	材质		滤芯个数	滤芯尺寸	接管口径	最大流量 (水、 $\Delta P=7kPa$ 时)
	材质	密封圈、O形圈				
FGF□1	SUS304	NBR FKM	1	$\phi 190 \times \ell 440$ $\phi 190 \times \ell 770$	Rc2	$\approx 400 \ell / \text{min}$
FGF□3	SUS304		3		4 ^B JIS10 ^{FF}	$\approx 1200 \ell / \text{min}$
FGF□5	SS400		5		6 ^B JIS10 ^{FF}	$\approx 2000 \ell / \text{min}$

特长(容易的滤芯更换)

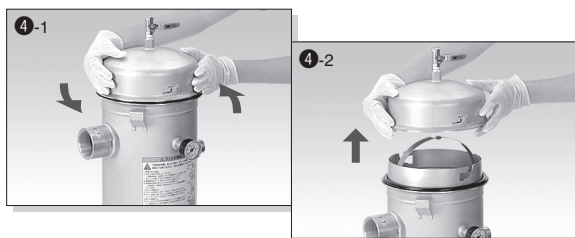
(组入1个滤芯)

滤芯的取出方法

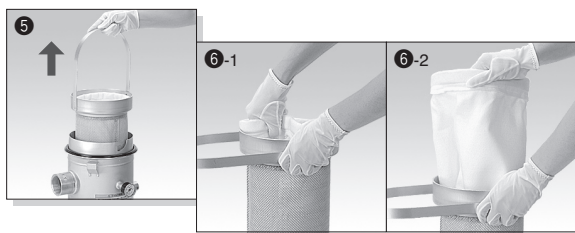
- ① 运转停止后, 按进口、出口的顺序关闭阀。
- ② 打开放气阀, 让过滤器内压为0, 打开冷凝水阀、排液阀, 让内部的流体全排出。
- ③ 拔出V形带紧固位置确认销后, 旋松紧固螺母, 从锁部取下T字金属件。(使用市售的扳手称呼尺寸17很便利。)



- ④ 反时针方向回转盖, 从上方取下。



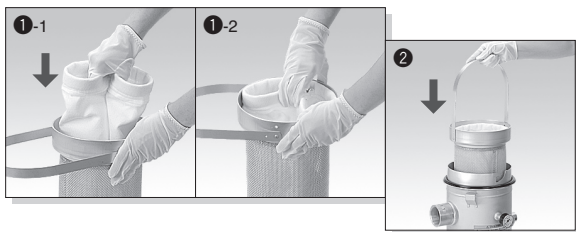
- ⑤ 使用把手, 保持垂直方向取出篮筐。
※检查外壳内的垫圈, 有膨润等异常应更换成新品。(参见P.784密封件清单·型号)
- ⑥ 滤芯上带布制把手, 用手指或拉棒在中心方向拉, 从筐篮中把滤芯拉出。



注) 高温の場合, 注意燃烧。

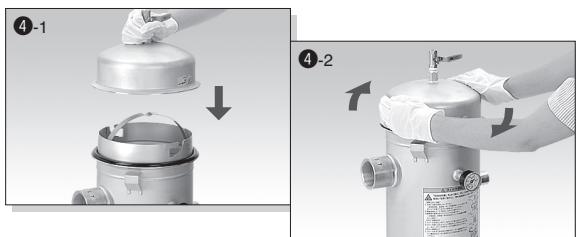
滤芯的安装方法

- ① 朝中心方向拉新滤芯的布把手, 并折叠滤芯的凸缘, 把它放入筐篮的内侧, 然后充分地推压滤芯的凸缘至筐篮底板的法兰面上。
- ② 拎住把手把筐篮设置在外壳内。



注) 把手应避免设置在外壳缺口部(导向沟)。

- ③ 把“O”形圈设置在外壳上。
※“O”形圈上如果有膨润等异常应更换成新品。(参见P.784密封件清单型号。)
- ④ 让盖内侧的销(2处)对上外壳的导向购, 顺时针回转, 并推到头为止。



- ⑤ ※把V形带正确安装在盖和外壳的凸缘部上。
- ⑥ ※用塑料锤等轻轻敲打V形带的周围至密接。
- ⑦ ※把T字金属件正确安装在锁部, 把紧固螺母紧固至所定的位置后, 插入紧固位置确认销。

※参见P.796产品单独注意事项④



△注意

更换滤芯后, 再起动及放气作业参见P.796产品单独注意事项④。

袋式过滤器的体系



滤芯及容器的组合		容 器			
		标准品			订制规格
		FGF□1 含1个滤芯的容器 0.5MPa	FGF□3 含3个滤芯的容器 0.5MPa	FGF□5 含5个滤芯的容器 0.5MPa	高压规格 含1个滤芯的容器 1.0MPa(P.792)
滤芯					
标准滤芯	P.782	●	●	●	●
辅助滤芯 + 标准滤芯	P.788		●	●	
辅助滤芯			●	●	
HEPO滤芯	P.789	●			—
长寿命滤芯					
分支型滤芯+快换式V形带	P.790		—	—	
PP(聚丙烯)袋式滤芯	P.790		●	●	
滤纸滤芯	P.791		●	●	

注) 标准及订制规格滤芯与标准品容器及订制规格容器的组合记载在上记组合表中带 ● 印。

滤芯的种类

标准滤芯	订制规格滤芯		
袋式滤芯	辅助滤芯	HEPO滤芯	长寿命滤芯
 (粗过滤用)	 (粗过滤用)	 (精密过滤用)	 (粗过滤用)
	分支型滤芯 (粗过滤用)	PP(聚丙烯)袋式滤芯 (粗过滤用)	滤纸滤芯 (粗过滤用)

注) 订制规格的滤芯及容器详见P.788~792。

- FGD
- FGE
- FGG
- FGA
- FGB
- FGC
- FGF
- FGH
- EJ
- ED
- FQ1
- FN
- EB□
- ES□

袋式过滤器 FGF 系列

型号表示方法



含1个滤芯

FGF S 1 A - 20 - E 005 A - D

含3,5个滤芯

FGF S 3 A - 40 - E 005 — D

材质

记号	容器材质	密封圈 O形圈	适合型号		
			FGF□1	FGF□3	FGF□5
S	SUS304	NBR	●	●	●
C	SS400	—	—	●	●
L	SUS304	FKM	—	●	●
R	SS400	—	—	●	●

袋式过滤器

滤芯材质
(聚酯)

可选项

记号	※可选项	适用機種		
		FGF□1	FGF□3	FGF□5
无记号	无	●	●	●
D	滤芯用吊架	●	●	●
F	相法兰	—	●	●
L	地脚螺钉(3只)	●	●	●

※多个可选项的场合按字母顺序表示。

滤芯个数

记号	滤芯个数
1	含1个(FGF□1)
3	含3个(FGF□3)
5	含5个(FGF□5)

滤芯尺寸

记号	滤芯尺寸
A	φ190 × 1440
B	φ190 × 1770

接管口径

记号	接管口径	适合型号
20	Rc2	FGF□1
40	4 ^B JIS10 ^{FF}	FGF□3
60	6 ^B JIS10 ^{FF}	FGF□5

公称过滤精度^{注1)}

记号	公称过滤精度(μm)	注2) 过滤效率
005	5	93重量%除去
010	10	87重量%除去
025	25	80重量%除去
050	50	74重量%除去
100	100	65重量%除去

注1) 公称过滤精度是按除去重量的百分比的过滤效率来命名的。与实际流体流动所达到的过滤精度是不同的。

注2) 试验条件

使用流体: 水
使用粉尘: ACCTD*
压力降下: ΔP=0.01MPa时
※美国SAE标准J726C
汽车用空气清洁器的试验用粉尘

更换用滤芯型号



EJ 501S - 005

滤芯记号

滤芯尺寸

记号	滤芯尺寸
501S	φ190 × 1440
601S	φ190 × 1770



订制规格
(详见P.788~792。)

规格

型号		FGF□1A-20	FGF□1B-20	FGF□3A-40	FGF□3B-40	FGF□5A-60	FGF□5B-60	
共通	使用压力	MAX.0.5MPa ^{注2)}						
	使用温度	MAX.80℃						
	最大流量 ^{注1)}	≒ 400ℓ/min		≒ 1200ℓ/min		≒ 2000ℓ/min		
	适合流体	水溶性冷却液、弱碱洗净液、工业用水(容器材质 SUS304) 油性冷却液、切削油(容器材质 SS400)						
容器	材质	SUS304		SUS304, SS400				
	连接口径	Rc2		4 ^B JIS10 ^{FF}		6 ^B JIS10 ^{FF}		
	内容积	19ℓ	31ℓ	104ℓ	156ℓ	214ℓ	307ℓ	
	质量	19kg	23kg	170kg	190kg	270kg	315kg	
	附属品	压力表	型号: G46-10-02M					
		放气阀	1/4 ^B 球阀					
		取出把手	篮筐一体		型号: AK-1S			
		盖用吊架	无		有			
	滤芯	材质	聚酯					
公称过滤精度		5, 10, 25, 50, 100μm						
筐篮耐差压强度		0.3MPa						
个数		含1个		含3个		含5个		
尺寸		φ190 × 1440	φ190 × 1770	φ190 × 1440	φ190 × 1770	φ190 × 1440	φ190 × 1770	

注1) 条件: 流体水、压力降下7kPa、公称过滤精度100μm

注2) 使用压力MAX.1.0MPa型参见订制规格(P.792)。

选定方法及流量特性

- ①确认使用流体的基础上，决定容器及密封圈・O形圈材质。
- ②确认使用流量的基础上、按规格栏(P.782)中的最大流量值大致选定容器型号。
- ③确认使用压力及温度在规格(P.782)的范围内。
- ④选定必要的滤芯的公称过滤精度。
- ⑤从下记的流量特性，确认选定的容器及滤芯组合时的流量及压力降下。
- ⑥流体中的污染(污染物质)多的场合，选定滤芯尺寸[ø190×ℓ770]。
- ⑦选定必要的可选项。
- ⑧按以上的选定内容，决定过滤器的型号。(参见P.782)

流量特性

每1个滤芯的流量

每1个滤芯的流量按图A、表B的顺序算出。

注1) 滤芯尺寸不改变流量特性。

寿命与过滤面积成比例变化。

注2) 压力降下推荐按7kPa算出。初期压力降下太高、特别是高浓度液的场合，滤芯寿命显著变短。

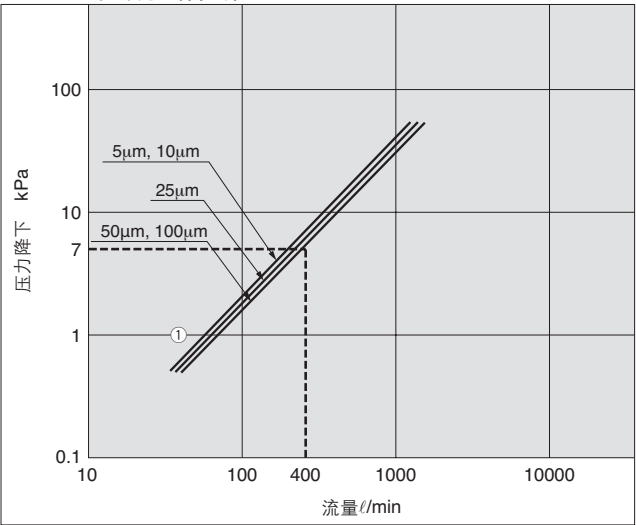
〈算出方法〉

(例) 粘度.....100mm²/sec
压力降下.....7kPa
公称过滤精度.....100μm

- 1) 按图A流量特性，从100μm的线和横轴压力降下的交点，求得流量400ℓ/min。
- 2) 其次，从表B粘度换算表，求出100mm²/sec的流量系数85%。
- 3) 流量400ℓ/min乘以流量系数85%求得340ℓ/min，即为每1个滤芯的流量。
400ℓ/min(流量)×85%(流量系数)=340ℓ/min

图A: FGF系列流量特性线图

□流体: 水、温度: 常温



表B: 粘度换算表

粘度(mm ² /sec)	10,000	8,000	6,000	4,000	2,000	1,500	1,000	800	600	400	200	100	1
流量系数(%)	2.1	2.6	3.5	5	8	11	16	17	25	35	58	85	100

※滤芯个数含3个、5个的场合，每1个滤芯的流量乘以滤芯个数即可算出流量。

FGD

FGE

FGG

FGA

FGB

FGC

FGF

FGH

EJ

ED

FQ1

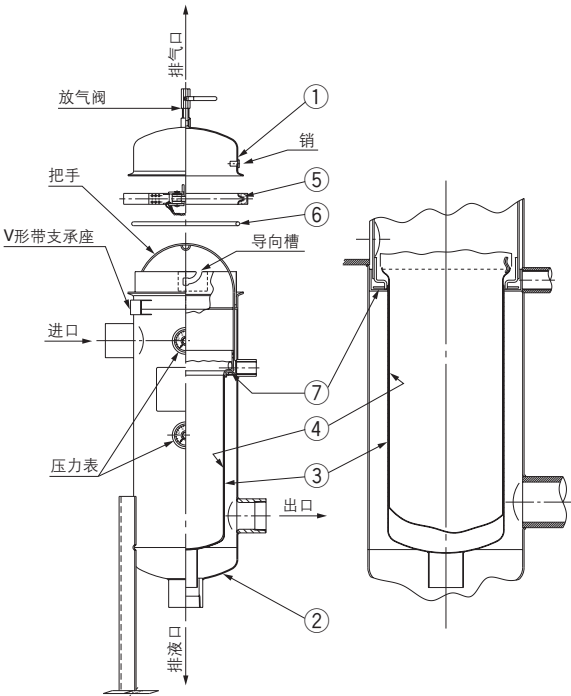
FN

EB□

ES□

构造简图

FGF□1



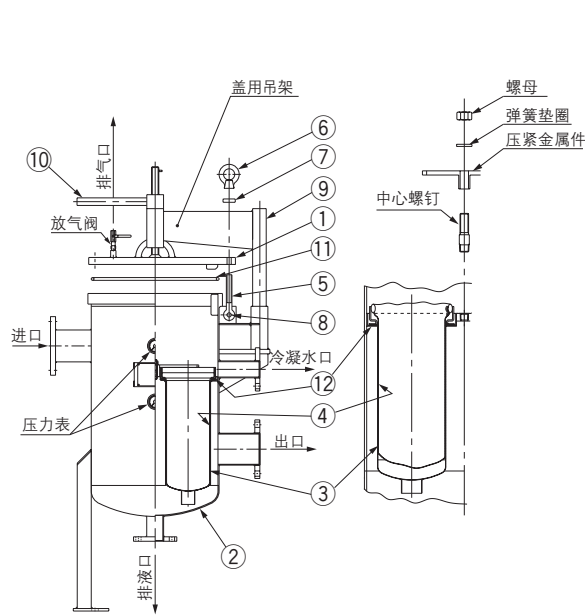
构成零部件及密封件清单

序号	名称	零部件型号	材质	个数	适合型号 ^{注)}
1	盖	—	SUS304	1	—
2	过滤器外壳	—	SUS304	1	—
3	筐篮	BT-7S#1 BT-8S#1	SUS304	1	FGF□1A-20 FGF□1B-20
4	滤芯	参见P.782型号表示	聚酯	1	—
5	V形带	CY-19S	SUS304	1	—
6	O形圈	AL-25S AL-22S	NBR FKM	1	FGFS1□-20 FGFL1□-20
7	密封垫	AL-20S AL-21S	NBR FKM	1	FGFS1□-20 FGFL1□-20

注) □部参见型号表示方法(P.782)。

FGF□3□-40

FGF□5□-60



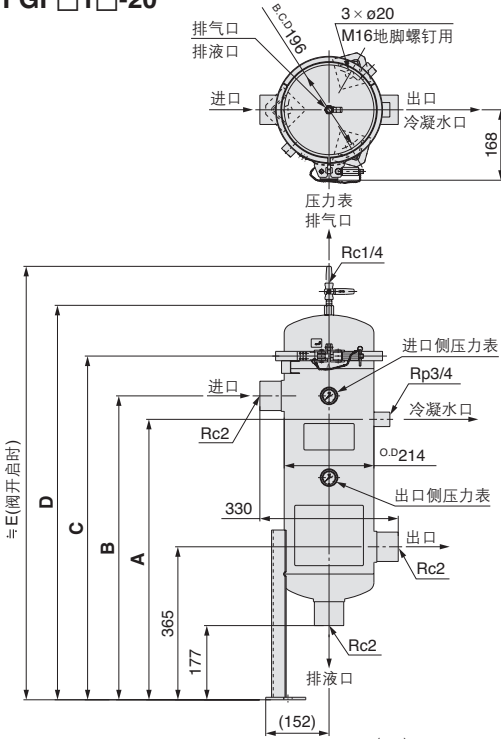
构成零部件及密封件清单

序号	名称	零部件型号	材质	个数	适合型号 ^{注)}
1	盖	—	SUS304	1	—
2	过滤器外壳	—	SUS304	1	—
3	筐篮	BT-3S BT-4S	SUS304	3 5	FGF□3A-40 FGF□5A-60 FGF□3B-40 FGF□5B-60
4	滤芯	参见P.782型号表示	聚酯	3 5	FGF□3□-40 FGF□5□-60
5	绞接螺钉	—	SF440A	—	—
6	带眼螺母	—	SF440A	—	—
7	垫圈	—	SS400	—	—
8	平行销	—	S45C	—	—
9	升降杆	—	SS400	—	—
10	把手	—	SS400	—	—
11	O形圈	AL-26S AL-27S AL-23S AL-24S	NBR FKM	1	FGFS3□-40 FGFC3□-40 FGFS5□-60 FGFC5□-60 FGFL3□-40 FGFL5□-60 FGFR3□-40 FGFR5□-60
12	密封垫	AL-20S AL-21S	NBR FKM	3 5 3 5	FGFS3□-40 FGFC3□-40 FGFS5□-60 FGFC5□-60 FGFL3□-40 FGFR3□-40 FGFL5□-60 FGFR5□-60

注) □部参见型号表示方法(P.782)。

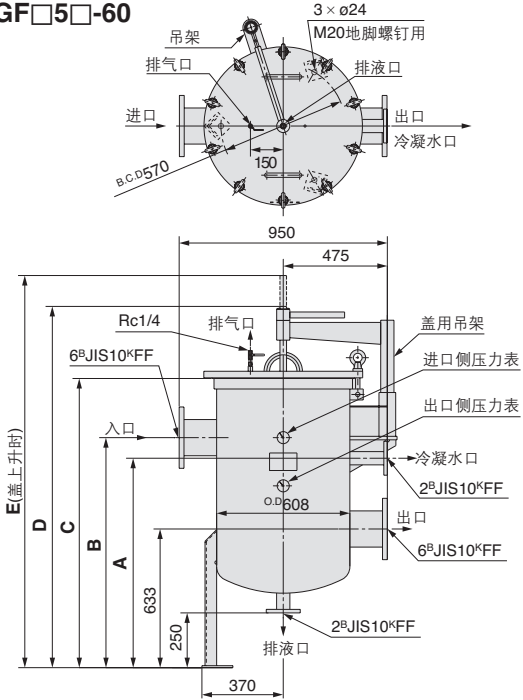
外形尺寸图

FGF□1□-20

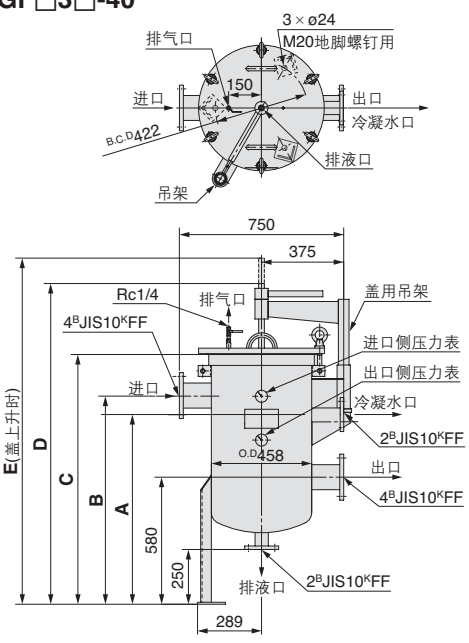


型号	A	B	C	D	E
FGFS1A-20	669	725	820	941	1040
FGFL1A-20					
FGFS1B-20	999	1055	1150	1271	1370
FGFL1B-20					

FGF□5□-60



FGF□3□-40



型号	A	B	C	D	E
FGFS3A-40	866	950	1140	1464	1580
FGFC3A-40					
FGFL3A-40					
FGFR3A-40					
FGFS3B-40	1196	1280	1470	1794	1910
FGFC3B-40					
FGFL3B-40					
FGFR3B-40					

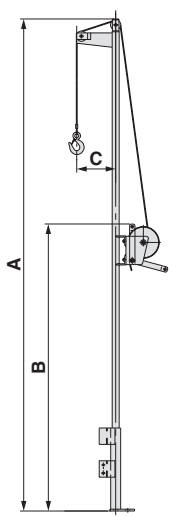
型号	A	B	C	D	E
FGFS5A-60	956	1050	1320	1649	1790
FGFC5A-60					
FGFL5A-60					
FGFR5A-60					
FGFS5B-60	1286	1380	1650	1979	2120
FGFC5B-60					
FGFL5B-60					
FGFR5B-60					

- FGD
- FGE
- FGG
- FGA
- FGB
- FGC
- FGF**
- FGH
- EJ
- ED
- FQ1
- FN
- EB□
- ES□

可选项

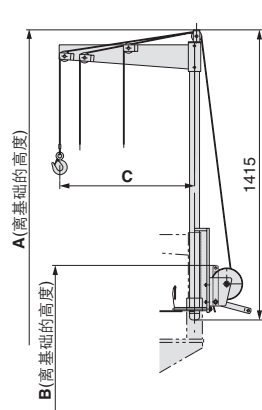
滤芯吊用架

BO-136S



型号	适合型号	A	B	C
BO-136S	FGFS1A-20	2400	1400	190
	FGFL1A-20			
	FGFS1B-20			
	FGFL1B-20			

BO-134S, 135S

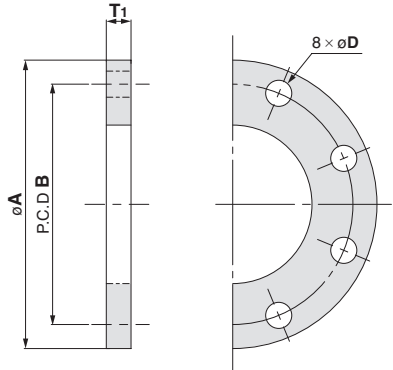


型号	适合型号	A	B	C
BO-134S	FGFS3A-40	2400	1330	446
	FGFC3A-40			
	FGFL3A-40			
	FGFR3A-40	2730	1660	446
	FGFC3B-40			
	FGFL3B-40			
	FGFR3B-40			

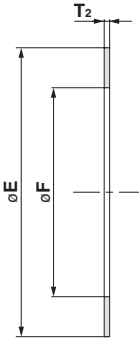
型号	适合型号	A	B	C
BO-135S	FGFS5A-60	2530	1460	657
	FGFC5A-60			
	FGFL5A-60			
	FGFR5A-60	2860	1790	657
	FGFS5B-60			
	FGFC5B-60			
	FGFL5B-60			
	FGFR5B-60			

相法兰

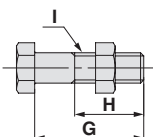
法兰



密封垫



六角螺钉・螺母



型号	适合型号	材质	G	H	I
AL-17S	FGF□3□-40	SS400	60	38	M16x2
AL-18S	FGF□5□-60	(铬酸锌)	70	46	M20x2.5

注) 使用个数为每台过滤器16个。

型号	适合型号	法兰规格	材质	A	B	C	D	T
F-86S	FGFC3□-40	4 ^B JIS10 ^K PL,FF	SS400	210	175	115.4	19	18
	FGFR3□-40		SUSF304					
F-87S	FGFS3□-40	6 ^B JIS10 ^K PL,FF	SS400	280	240	166.6	23	22
	FGFL3□-40		SUSF304					
F-88S	FGFC5□-60	6 ^B JIS10 ^K PL,FF	SS400	280	240	166.6	23	22
F-89S	FGFS5□-60		SUSF304					
	FGFL5□-60		SUSF304					

注) 使用个数为每台过滤器2个。

型号	适合型号	材质	E	F	T ₂
AL-79S	FGF□3□-40	V#6500	159	115	3
	FGF□5□-60		220	167	3

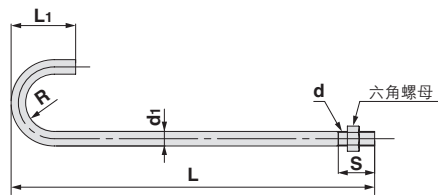
注) 使用个数为每台过滤器2个。

相法兰用部件一组

相法兰用 部品一组型号	适合型号	法兰	密封垫	六角螺钉
F-90S	FGFC3□-40	F-86S	AL-79S	AL-17S
	FGFR3□-40	F-87S		
F-91S	FGFS3□-40	F-87S	AL-80S	AL-18S
	FGFL3□-40	F-88S		
F-92S	FGFC5□-60	F-88S	AL-80S	AL-18S
	FGFR5□-60	F-89S		
F-93S	FGFS5□-60	F-89S	AL-80S	AL-18S
	FGFL5□-60	F-89S		

可选项

地脚螺钉



(mm)								
型号	适合型号	螺纹的称呼 d	d ₁	S	L ₁ (约)	R (约)	K (约)	L
AI-2S	FGF□1□-20	M16	16	40	71	31.5	2	400
	FGF□3□-40	M20	20	50	90	40	2.5	500
	FGF□5□-60							

注) 每个过滤器需3只地脚螺钉。仅订购地脚螺钉时，上記型号使用个数为3个。

FGD
FGE
FGG
FGA
FGB
FGC
FGF
FGH
EJ
ED
FQ1
FN
EB□
ES□

FGF 系列 订制规格①

详细可向本公司询问。



“辅助滤芯+标准滤芯”组合品

(粗过滤用)



这是聚偏二氯乙烯纤维制造的海绵状过滤材料的袋式构造，利用环固定在标准滤芯的内侧。

注1) 型号的□部参见标准型号表示方法(参见P.782)。

注2) 无可选项的场合，可选项记号及可选项记号前的“-”记号不要。

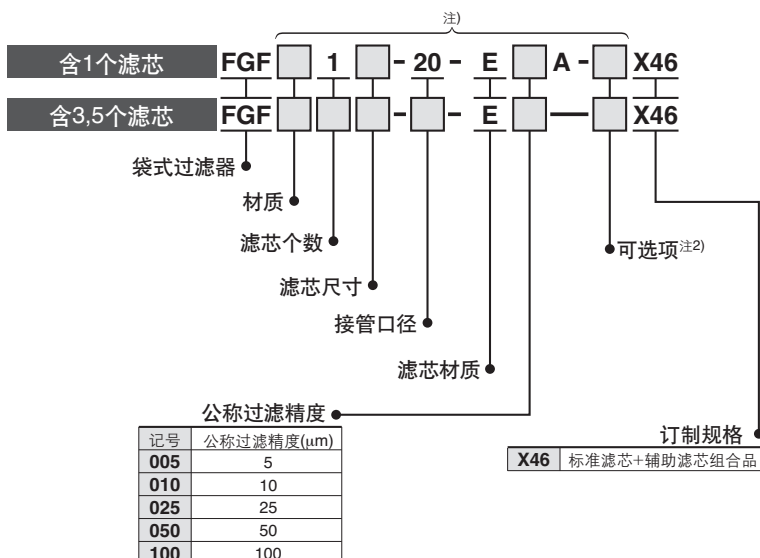
例) FGFS1A-20-E005AX46

- 标准品滤芯的寿命可延长。
- 组入标准品滤芯的内侧，可除去大的灰尘。

规格

滤芯尺寸	流量(l/min)		公称过滤精度(μm)	过滤面积(cm ²)
	水溶性冷却液	弱碱洗净液		
φ190 × l440	15~ 50	25~100	5~100	1770
φ190 × l770	30~100	50~200		3420

型号表示方法(“辅助滤芯”+“标准滤芯”组合品)



辅助滤芯组合品

(粗过滤用)

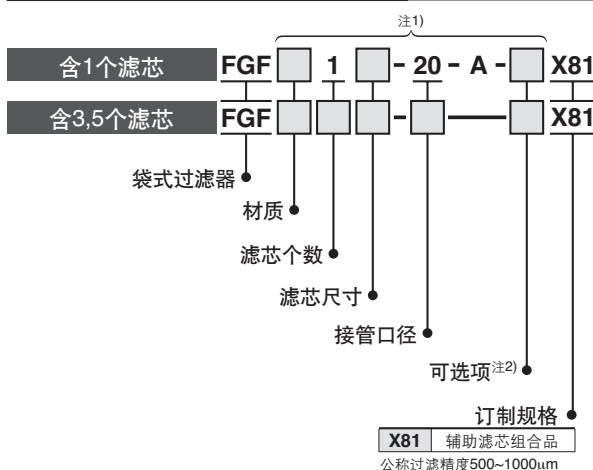


注1) 型号的□部参见标准型号表示方法(P.782)

注2) 无可选项的场合，可选项记号及可选项记号前的“-”记号不要。

例) FGFS1A-20-AX81

型号表示方法(辅助滤芯组合品)



辅助滤芯·环型号

滤芯尺寸	辅助滤芯(单件)	带环辅助滤芯	环(单件)
l440	EZS340S	EZS320S	FZS310S
l770	EZS330S	EZS310S	

注) 已购标准品的场合，应选带环辅助滤芯。

FGF 系列 订制规格②

详细可向本公司询问



HEPO滤芯组合品

(精密过滤用)



P.G.P(聚酯+玻璃纤维)过滤材料用SUS网折叠成多层的圆筒状的滤芯。

注1) 型号的□部参见标准型号表示方法(参见P.782)。

注2) 无可选项的场合, 可选项记号及可选项记号前的“-”记号不要。

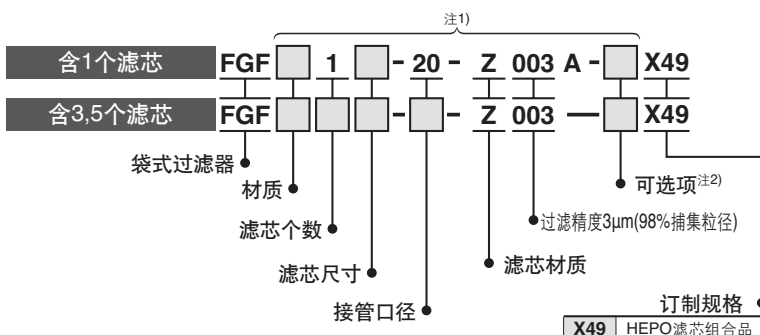
例) FGFS1A-20-Z003AX49

- 使用3μm的粉尘可除去98%的高性能过滤材料。
- 过滤面积大长寿命。
- 精密加工液、精密洗净液等的过滤最适合。
- 对研磨粉等是有效果的。

规格

滤芯尺寸	流量(l/min)	过滤精度(μm)(98%捕集粒径)	过滤面积(cm ²)
φ190 × l440	50~100	3	16470
φ190 × l770	150~200		31640

型号表示方法(HEPO滤芯组合品)



滤芯、固定带及衬垫型号

滤芯尺寸	HEPO滤芯(单品)	固定带	衬垫
l440	EZFN20AS	CY-2XS	CO-3XS
l770	EZFN30AS		

注) 已购标准品的场合, 应选HEPO滤芯单品、固定带及衬垫。

长寿命滤芯组合品

(粗过滤用)



P.P(聚酯)非编织材料用PET网折叠成多层的圆筒状的滤芯。

注1) 型号的□部参见标准型号表示方法(参见P.782)。

注2) 无可选项的场合, 可选项记号及可选项记号前的“-”记号不要。

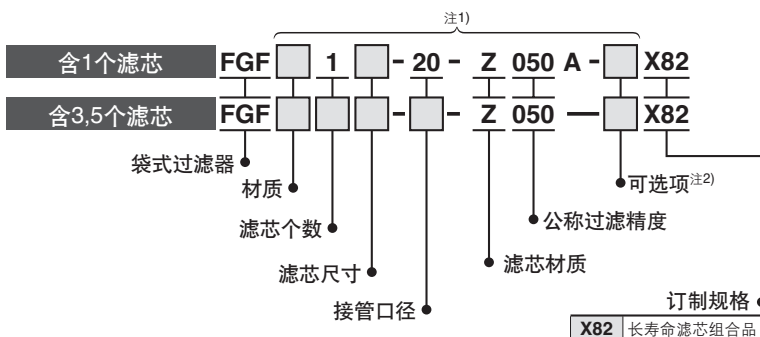
例) FGFS1A-20-Z050AX82

- 长寿命4~5倍(与标准滤芯比较)。
- 维护成本大大降低。

规格

滤芯尺寸	流量(l/min)		弱碱洗净液(μm)	过滤面积(cm ²)
	水溶性冷却液	弱碱洗净液		
φ190 × l440	15~ 50	25~100	≈ 50	9350
φ190 × l770	30~100	50~200		12400

型号表示方法(长寿命滤芯组合品)



滤芯、固定带及衬垫型号

滤芯尺寸	长寿命滤芯(单品)	固定带	衬垫
l440	EZD810AS-050	CY-2XS	CO-3XS
l770	EZF730AS-050		

注) 已购标准品的场合, 应选长寿命滤芯单品、固定带及衬垫。

FGF 系列 订制规格③

详细可向本公司询问。



分支型滤芯

(粗过滤用)



聚酯非编织布的2个袋的构造。

注1) 型号的□部参见标准型号表示方法(P.782)

注2) 无可选项的场合, 可选项记号及可选项记号前的“-”记号不要。

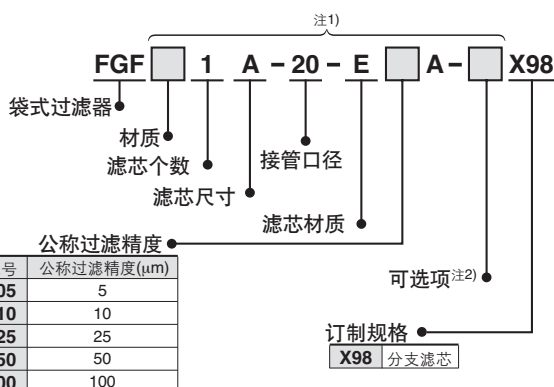
例) FGFS1A-20-E005AX98

●滤芯长度/440与/770同寿命, 使容器小型化。

规格

滤芯尺寸	流量(ℓ/min)		公称过滤精度(μm)	过滤面积(cm ²)
	水溶性冷却液	弱碱洗净液		
φ190×/440	15~50	25~100	5~100	3280

型号表示方法(分支滤芯)组合品



滤芯型号

滤芯尺寸	分支滤芯(单品)	筐篮
/440	注1) EJ111S-□	BT-25XS

注1) □部記入公称过滤精度记号。(参见P.782型号表示方法)

注2) 已购标准品的场合, 应选分支滤芯(单品)及筐篮。

P.P(聚丙烯) 袋式滤芯组合品

(粗过滤用)



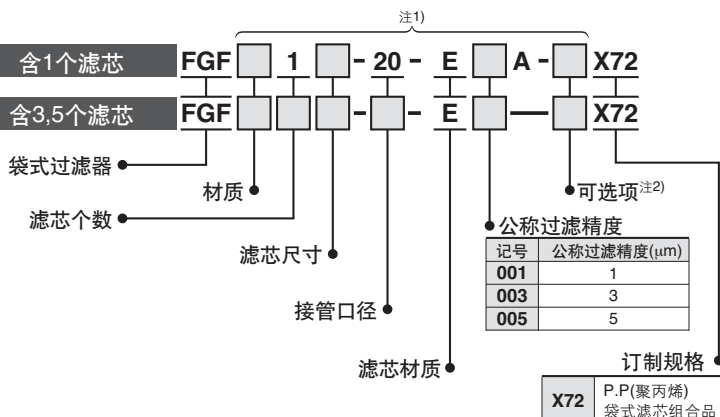
●适合强碱系洗净液。

●化学工厂、食品工厂及其他各个行业可使用。

规格

滤芯尺寸	流量(ℓ/min)	公称过滤精度(μm)	过滤面积(cm ²)
φ190 × /440	50~100	1~5	1770
φ190 × /770	150~200		3420

型号表示方法(P.P[聚丙烯]袋式滤芯组合品)



注1) 型号的□部参见标准型号表示方法(P.782)

注2) 无可选项的场合, 可选项记号及可选项记号前的“-”记号不要。

例) FGFS1A-20-Z005AX72

滤芯型号

滤芯尺寸	P.P(聚丙烯)袋式滤芯(单品)
/440	注1) EJ501S-□X30
/770	注1) EJ601S-□X30

注) □部記入公称过滤精度记号。(参见P.782型号表示方法)

FGF 系列 订制规格④

详细可向本公司询问。



过滤纸滤芯组合品

(粗过滤用)



内侧为棉织滤材、外侧为增强材料折成圆筒状的滤芯

注1) 型号的□部参见标准型号表示方法(P.782)

注2) 无可选项的场合，可选项记号及可选项记号前的“-”记号不要。

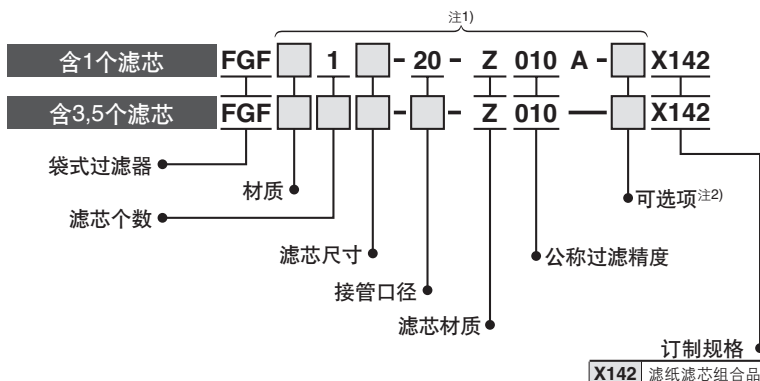
例) FGF1A-20-Z010AX142

- 因压力损失低(标准型的约1/3)和过滤面积大，适合有高浓度的污染物的研削液的过滤

规格

滤芯尺寸	流量(l/min)	公称过滤精度(μm)	过滤面积(cm ²)
φ190 × l440	50~100	10	8930
φ190 × l770	150~200		18469

型号表示方法(滤纸滤芯组合品)



滤芯、固定带及衬垫型号

滤芯尺寸	滤纸滤芯(单品)	固定带	衬垫
l440	EJ501S-010X6	CY-2XS	CO-3XS
l770	EJ601S-010X6		

注) 已购标准品的场合，应选滤纸滤芯(单品)、固定带及衬垫。

FGD

FGE

FGG

FGA

FGB

FGC

FGF

FGH

EJ

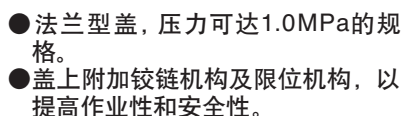
ED

FQ1

FN

EB□
ES□

详细可向本公司询问。



The diagram illustrates the components of the model number **FGFI1-20-E X190**:

- FGF**: 袋式过滤器 (Bag Filter)
- I**: 材质 (Material)
- 1**: 滤芯尺寸 (Filter Element Size)
- 20 -**: 接管口径 (Filter Element Port)
- E**: 滤芯材质 (Filter Material)
- X190**: 订制规格 (Custom Specification)

Additional details for the filter element (滤芯):

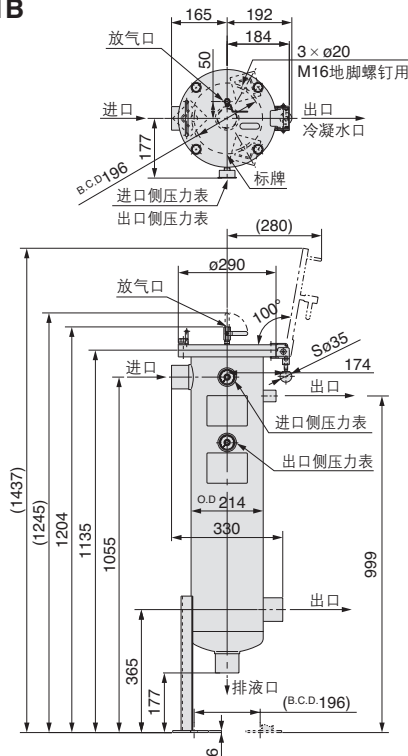
- 滤芯尺寸 (Filter Element Size)**:

记号	滤芯尺寸
A	φ190×f440
B	φ190×f770
- 接管口径 (Filter Element Port)**:

记号	接管口径
20	Rc2
- 公称过滤精度 (Nominal Filtration Accuracy)**:

记号	公称过滤精度(μm)
005	5
010	10
025	25
050	50
100	100

型号		FGFS	FGFL
容器	使用压力	MAX.1.0MPa	
	使用温度	MAX.80℃	
	密封垫, O形圈材质	HNBR	FKM
	附属 压力泵	型号: G46-15-02M, R1/4 × ø42 × 1.5MPa	
	放气阀	1/4"球阀	
滤芯	材质	聚酯	
	公称过滤精度	5, 10, 25, 50, 100µm	
	滤芯耐差压强度	0.3MPa	





FGF 系列 / 产品单独注意事项①

使用前必读。
安全上的注意由前附42、43确认。
详细由使用说明书确认。

使用一旦失误，会引起液漏和盖的脱落等，导致不希望的事故。还有，设备适合性的决定，应由有充分的知识和经验的系统设计者来判断。

使用条件范围

⚠ 警告

- ①使用压力
超出范围的压力不要使用。
- ②使用温度
超出范围的温度不要使用。
- ③使用流体
 - 1) 气体绝对不要使用。
 - 2) 腐蚀性流体不要使用。
 - 3) 会引起密封件、“O”形圈及滤芯膨润和劣化的流体不要使用。
- ④使用环境
 - 1) 担心腐蚀的氛围气中不要使用。
 - 2) 有振动和冲击的场所不要使用。

操作上的注意

⚠ 警告

- ①更换滤芯必须在压力为0确认后才能进行。(应打开放气阀。)
- ②紧固盖用部件(V形带等)应正确安装在所定的位置。
- ③劣化和膨润等的异常产生的“O”形圈及密封垫应更换。
“O”形圈及密封垫的更换应在使用后一年以内或发生液漏的场合进行。(参见P.784构成零部件及密封件清单)
- ④泵起动时等的加压时，上部放气阀必须打开放气后进行。
- ⑤产生变形及螺纹卡住等异常的紧固盖用部件(V形带等)不要使用。(参见P.784构成零部件及密封件清单)

设计及设置上的注意

⚠ 注意

- ①压力降下(ΔP)
初期压力降下7kPa以下的流量下使用。
- ②设置空间
维护点检应确保必要的空间进行设置·配管。
- ③清洗
初期使用时，清洗应进行配管流路的清洗。
- ④确认IN/OUT进行配管。
- ⑤设置放气用回路。
- ⑥高温使用的场合，应有“燃烧”对策。
- ⑦应设有排放冷凝水及排液用回路。

操作上的注意

⚠ 注意

- ①滤芯更换
滤芯更换，在压力降下(ΔP)0.1MPa时进行。
- ②过滤器表面温度
滤芯更换时，为防止燃烧，过滤器表面温度应确认在40°C以下后进行。高温下使用的场合注意燃烧。
- ③各部分的清扫
滤芯更换时，为可靠密封，“O”形圈、密封垫的密封面、紧固盖部及螺纹部的涂料等固着物应清扫除去。
- ④泵起动时等加压时，确认配管系统阀的开闭、各连接部完全密封，若发薪液漏等异常，应立即停止。查明原因的基础上，更换新的O形圈、增拧管接头等，液漏处作恰当处置后再开始操作。



FGF 系列 / 产品单独注意事项②

使用前必读。
安全上的注意由前附42、43确认。
详细由使用说明书确认。

考虑到防止袋式过滤器破损、性能确保及维护点检的作业性，必须遵守下记注意事项。

设置及配管上的注意

⚠ 注意

- ①过滤器上应使用压力及流量变动少的回路(参见图1.)

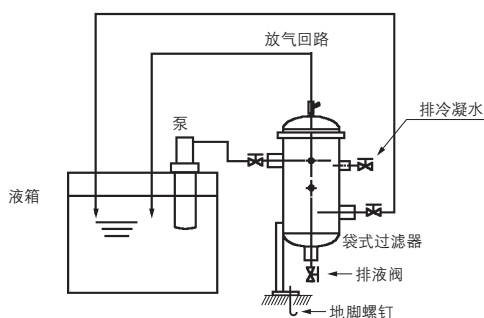


图1.回路例(循环过滤回路)

- ②使用地脚螺钉等，脚部应牢固固定在地面等上。
③确认各连接通口的尺寸，使用适合使用条件的阀及管接头进行配管。本运转前，配管管路进行清洗，确认液漏等异常没有。
④设置排冷凝水阀及排液阀。

- ⑤必须进行放气作业进行配管。

若从放气阀经常有少量流体通过树脂管子等返回液箱，则放气作业必须可靠进行。(参见图2.)

但是，当泵的位置高的场合，应注意再启动时的空运转。

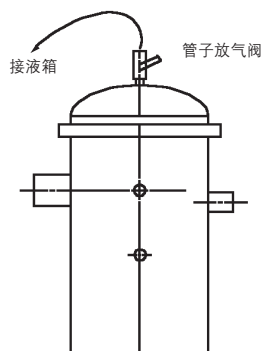


图2. 放气回路

- ⑥INLET、OUTLET等的配管应使用管托可靠地固定在安装架上，以避免振动或重量产生的力施加到配管上。



FGF 系列/产品单独注意事项③

使用前必读。
安全上的注意由前附42、43确认。
详细由使用说明书确认。

滤芯更换

盖的取下

⚠警告

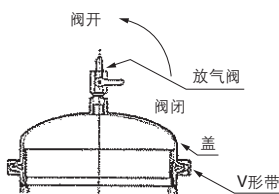


图3.放气阀的开关

- ①停止运转。
- ②按进口、出口的顺序关闭阀。
- ③打开放气阀，让过滤器内压力为0，然后打开冷凝水阀，排液阀，让内部的流体全部排出。(参见图3.)
- ④旋松紧固盖用部件(V形带等)的紧固螺母，取下盖和O形圈进行检查。
※让盖反时针回转再往上提。(滤芯仅1个)
- ⑤“O”形圈上若有膨润等异常，应更换新品。(参见P.784构成零部件及密封件清单)

取出筐篮

⚠注意

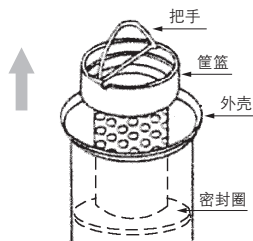


图4.取出筐篮

- ①筐篮的缺口部的沟上安装“把手”，筐篮垂直向上提取出。(参见图4.)(含1个滤芯的形式筐篮上带把手)
- ②检查外壳内的密封垫，若有膨润等异常应更换新品。还有，密封垫组件部分的异物应除去。

[更换用密封垫]

型号: **AL-20S**(材质:NBR)

型号: **AL-21S**(材质:FKM)

取出滤芯

⚠注意

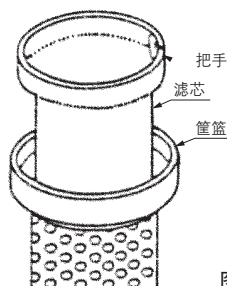


图5.滤芯的取出

- ①滤芯上带布制把手，用手指或拉杆等往中心方向挪，滤芯便可从筐篮中拉出。(参见图5.)

[更换用滤芯]

型号: **EJ501S-□**

(尺寸: $\phi 190 \times l440$)

型号: **EJ601S-□**

(尺寸: $\phi 190 \times l770$)

公称过滤精度表示记号(参见P.78型号表示)

※型号表示例 10 μ m的场合

EJ501S-010

⚠注意

- ①高温的场合，注意燃烧。

滤芯的安装

⚠注意

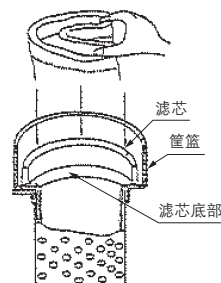


图6.滤芯的安装

- ①朝中心方向拉新滤芯的布把手，并折叠滤芯的凸缘，把它放入筐篮的内侧，然后充分地推压滤芯的凸缘至筐篮底板的法兰面上。(参见图6.)
- ②筐篮的缺口部沟上安装把手。
(含1个滤芯的形式筐篮上带把手)
- ③拎住把手，把筐篮设置在外壳内。
- ④从筐篮上取出把手。
- ⑤把O形圈设置在盖或外壳上。
- ⑥把盖放置在外壳上。

FGD

FGE

FGG

FGA

FGB

FGC

FGF

FGH

EJ

ED

FQ1

FN

EB□

ES□



FGF 系列 / 产品单独注意事项④

使用前必读。
安全上的注意由前附42、43确认。
详细由使用说明书确认。

盖·V形带的安装及紧固(仅适合含1个滤芯)

⚠警告

- ①把V形带正确安装在盖和外壳的凸缘部上。(参见图7.8.)
- ②用塑料锤等轻轻敲打V形带的周围以密接。

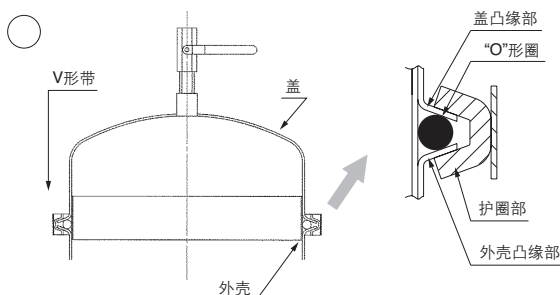


图7.V形带的正确安装方法

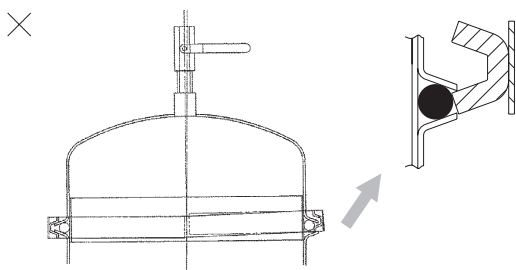
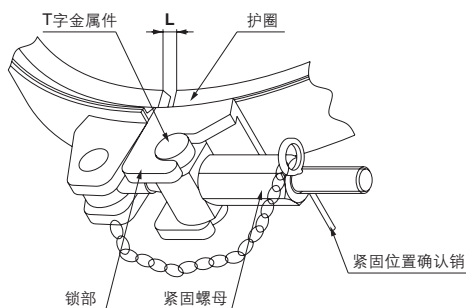


图8.V形带的错误安装例

⚠警告

- ①把T字金属件正确安装在锁部。(参见图9.)



紧固至 $L=3\sim7\text{mm}$ 为止。
(参考紧固力矩: $1.2\sim1.6\text{N}\cdot\text{m}$)

图9.V形带的紧固位置

⚠警告

- ②把紧固螺母紧固至所定的位置后, 插入紧固位置确认销。(参见图9.)
- V形带的安装困难的场合, 把V形带及O形圈更换成纯正品(参见P.784构成零部件及密封件清单)。

⚠注意

V形带、盖及外壳的接触面在安装前应清扫。

⚠警告

如果V形带上变形及螺纹卡住等异常出现, 应更换成新品。

[更换用V形带]型号: **CY-19S**

⚠警告

把盖放在外壳上时, 让盖内侧的销(2处)与外壳的导向沟对上, 顺时针回转, 并推到头为止。(参见图10.)

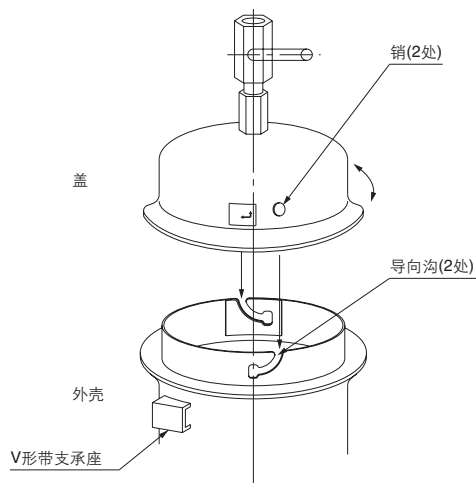


图10.盖的安放方法

再起动及放气

⚠注意

- ①更换滤芯后进行再起动的场合, 按P.793的操作上的注意的内容实施。
- ②再起动时, 必须打开上部的放气阀进行放气。