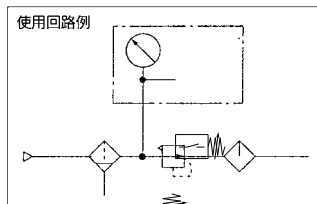


带开关压力表 GP46



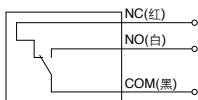
- 压力表上加上压力开关功能
- 压力开关带动作确认用指示灯
- 压力表带限位指示器
- 确认供给压力时使用



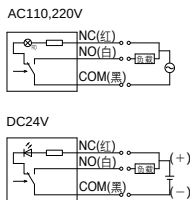
· 使用前必须确认设定 · 安装的注意。

电路接线图

无灯



带灯



图中的箭头表示压力上升方向。在设定压力以上灯亮。在设定压力以下灯亮。

标准规格

型号		GP46
压力 表	形状	背面螺旋型
	环境温度及使用流体	-5~60°C(未冻结)
	表示压力范围	0~1.0MPa
	注1) 接管口径	R ¹ / ₈ , R ¹ / ₄ (可选项M: 带M5内螺纹)
	注2) 使用流体	空气
压力 开 关	指示度精度	±0.03MPa
	注3) 压力开关的设定范围	0.1~0.8MPa
	注4) 迟滞	0.07MPa以下
	注5) 设定计误差	±0.05MPa(5~40°C) ±0.08MPa(-5~60°C)未冻结
	触点构成	带指示灯: 1a(常开) 无指示灯: 1ab(常开, 常闭)
	接线方式	导线: 长度300mm
	指示灯	AC用 氖灯 DC用 发光二极管(LED)
	透明盖	型号: G46-00-00-3
附件:	带盖环组件	C 型号: 1305104-4A
	质量(kg)	0.12

注1) 压力表安装在产品上时, 不要紧固过分, 以免成为破损的原因。

密封剂使用密封带。

推荐紧固力矩为: R¹/₈: 7~9N·m, R¹/₄: 12~14N·m。

注2) 不能使用水使用其他流体的场合, 有腐蚀问题时则途商谈。

注3) 压力开关的设定值用绿色设定针表示。该设定值是压力开关的N.O.(白线)和COM(黑线)间的回路, 当压力下降时, 指示从ON变成OFF的位置。

但压力开关的设定值应让设定针顺时针回转才是正确的。若设定针越过设定, 应反时针回转设定针, 重新进行设定。

注4) 设定值与使用压力(含压力降)之间要确保差值在0.1MPa以上。

差值小会成为误动作的原因。设定针的设定方法参见P.738。

但设定压力值不要超过使用压力与设定针误差(±0.05MPa) · 迟滞(0.07MPa) · 指示度精度(±0.05 MPa)之总和。因压力上升时, 压力开关的N.O.(白线)和COM(黑线)之间的回路有可能不ON, 应注意。

注5) 设定针和指针的误差的最大值: 设定针误差上加载压力表的指示度精度。

型号(常备品)

这些型号以外的型号也有, 但交货期要事前询问。

型号	注1) 压力范围	表示单位	连接螺纹	备注
	MPa			
GP46-10-01-02(-Q)	0~1.0	MPa	R $\frac{1}{8}$	—
GP46-10-01-02L2(-Q)			R $\frac{1}{4}$	
GP46-10-01-02L5(-Q)				

注1) 不要加最大表示以上的压力。以免成为动作不良的原因。

型号(订制规格品)

这些型号以外的型号也有, 但交货期要事前询问。

型号	注1) 压力范围		表示单位	连接螺纹	备注
	MPa	psi			
GP46-10-01-02-X201(-Q)	0~1.0	—	MPa	R $\frac{1}{8}$ R $\frac{1}{4}$	导线长度 3m
GP46-10-01-02L2-X201(-Q)					
GP46-10-01-02L5-X201(-Q)					
注2) GP46-P10-01-02-X30(-Q)	0~1.0	0~140	MPa·psi	—	—
注2) GP46-P10-01-02L2-X30					
注2) GP46-P10-01-02L5-X30					

注1) 不要加最大表示以上的压力。以免成为动作不良的原因。

注2) 新计量法上(日本国内是SI单位) · 仅向日本海外销售。

微动开关额定值

负载	阻性负载		
额定电压	DC30V	AC125V	AC250V
使用电流范围	0.01~0.5A	0.01~0.3A	0.01~0.2A



型号表示方法

GP 46- 10 - 01 - - 			
带开关压力表 1 2 3 4 5 6			
	记号	内容	GP46
①	最大表示压力	10	1.0MPa
		注1)P10	1.0MPa · 150psi
②	连接螺纹	01	R ¹ / ₈
		02	R ¹ / ₄
③	可选项	无记号	—
		注3)M	带M5(内螺纹)
④	注4)指示灯追加记号	无记号	无灯
		L2	带氖灯 / AC100-220V共用
		L5	发光二极管 / DC24V
⑤	注5)附件	无记号	无盖环
		C	透明盖不凸出 (透明盖卸下不可)
⑥	特殊规格	无记号	—
		X30	MPa · psi并记
		X201	导线长3m
		注6)Q	对应CE记号

注1) 本记号表示时，特殊规格的X30必须表示。

注2) ○为新计量法上(日本国内是SI单位)，仅向日本海外销售。

注3) M5内螺纹在面板安装时的配管上使用。

注4) X30的场合，请另行咨询。-Q的场合，220V不在对象内。

注5) C1类型：不能对应透明盖有凸出(透明盖可折装)。带盖连接附件的场合，由于配管可选项推荐选择：M。

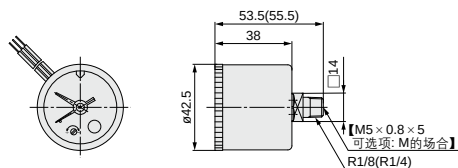
注6) CE对应产品的微调开关额定值，应在下述条件内。

负载	阻性负载	
额定电压	DC30V	AC125V
使用电流范围	0.01-0.5A	0.01-0.3A

外形尺寸图 (-Q的背面带外壳端子)

※()内尺寸是连接螺纹R¹/₄的场合

GP46-10-01-02(M)(L2,5)

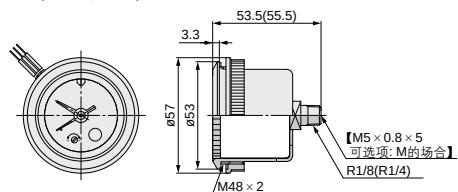


※()内尺寸是连接螺纹R¹/₄的场合

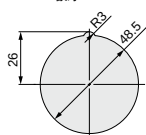
带盖环组件(面板安装用)

GP46-10-01-02(M)(L2,5)-C

C型(透明盖卸下不可)



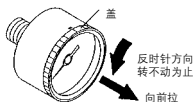
面板开孔尺寸
板厚Max.3.5t



安装方法参见P.738。

限位指示器的设定方法

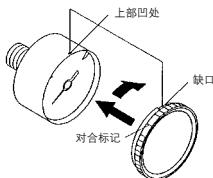
- (1) 进行限位指示器(绿色)的设定时, 用手指将盖反时针方向回转到转不动为止(6~7mm), 然后向前将盖拉出。



- (2) 用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)进行限位指示器(绿色)的设定。注意不要将其他指针弄弯, 不要损伤刻度盘。



- (3) 设定后, 照原样安装盖。将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上, 将盖顺时针方向回转到转不动为止(约6~7mm), 确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。

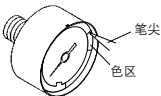


限位指示器/色区型的设定方法

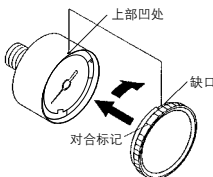
- (1) 进行色区(红色)的设定时, 用手指将盖反时针方向回转到转不动为止(约6~7mm), 向前拉盖将盖卸下。



- (2) 色区(红色)的设定用笔尖进行。这时注意其他指针不要弄弯, 不要损伤刻度盘。

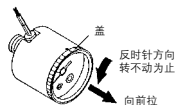


- (3) 设定后, 照原样安装盖。将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上, 将盖顺时针方向回转到转不动为止(约6~7mm), 确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。

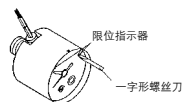


带压力开关的表限位指示器及设定针的设定方法

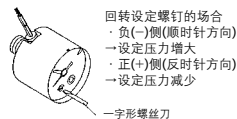
- (1) 进行限位指示器及设定针(绿色)的设定时, 用手指将盖反时针方向回转到转不动为止(约6~7mm), 然后向前将盖拉出。



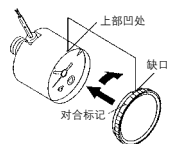
- (2) 用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)进行限位指示器(绿色)的设定。注意不要将其他指针弄弯, 不要损伤刻度盘。



- (3) 进行设定针设定时, 用一字形螺丝刀(刃宽2.9mm)回转设定螺钉, 将设定针设置在设定压力处。

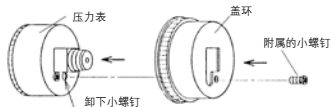


- (4) 设定后, 照原样安装盖。将黑色外壳上部的凹处与盖上的缺口对上并安上, 按顺时针方向回转到转不动为止(约6~7mm), 确认外壳上的凹处与盖的对合标记对上即可。

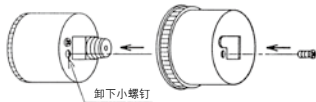


盖环组件的组装方法

• 一般用压力表的场合



• 带压力开关的压力表的场合



1. 卸下压力表的小螺钉(1处)。
2. 在压力表上装上盖环。
3. 紧固盖环上附属的小螺钉。
组装机矩为 $0.6\sim 0.7\text{N}\cdot\text{m}$ 。
但是, 再组装的场合为 $0.5\sim 0.6\text{N}\cdot\text{m}$ 。



压力表 产品单独注意事项

使用前必读。
安全上的注意由前附56确认。

选定

⚠注意

- ①高负载电压(电流)及冲击电流不要施加。
以免成为开关动作不良的原因。
- ②本体上不允许有直接冲击和震动。
- ③压力的脉冲及高频率动作下的使用场合应与本公司联络。

安装

⚠注意

- ①搬运及安装时，不得有落下等的冲击。
这会成为指示度精度不良的原因。
- ②安装方式是压力表刻度的零点朝下向相对地面是垂直的。
- ③安装场所在温度及湿度高的场所不要使用。
以免成为动作不良的原因。
- ④压力表螺纹拧入时，必须在四角二面宽部用扳手拧入。
夹住其他部分拧入会成为漏气及破损的原因。

G

GS

PPA