

强力气动喷枪 IBG 系列

RoHS

型号表示方法

IBG1 0 - 02



调整器

记号	种类
0	无调整器
1	带调整器

供气接口
螺纹拧入式

记号	尺寸
无记号	Rc3/8
N	NPT3/8
F	G3/8

带单向阀的快插/带快换接头

	记号	适合管子 外径	型号	
带单向阀的快插	11	—	KK4P-03MS	
快换接头	H06	ø6	KQ2H06-03AS	
	H08	ø8	KQ2H08-03AS	
	H10	ø10	KQ2H10-03AS	
	H07	ø1/4"	KQ2H07-36AS	
	H09	ø5/16"	KQ2H09-36AS	
	H11	ø3/8"	KQ2H11-36AS	

注) 带单向阀的快插或快换接头与产品一同包装。

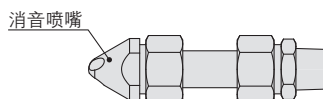
喷嘴(详见P.4)

记号	种类	喷嘴长度	喷嘴型号注2)
无记号	无喷嘴	—	—
01	长喷嘴注1)	50mm	IBG1-12-10-50
02		100mm	IBG1-12-10-100
03		150mm	IBG1-12-10-150
04		300mm	IBG1-12-10-300
11	带消音喷嘴的 长喷嘴注1)注3)	50mm	IBG1-12-10-50S
12		100mm	IBG1-12-10-100S
13		150mm	IBG1-12-10-150S
14		300mm	IBG1-12-10-300S

注1) 长喷嘴、消音喷嘴同包出厂。关于安装方法, 请参见P.4。

注2) 长喷嘴和接头的组合型号。

注3) 消音喷嘴可与长喷嘴组合使用。订购消音喷嘴单品时的型号为 IBG1-12S。

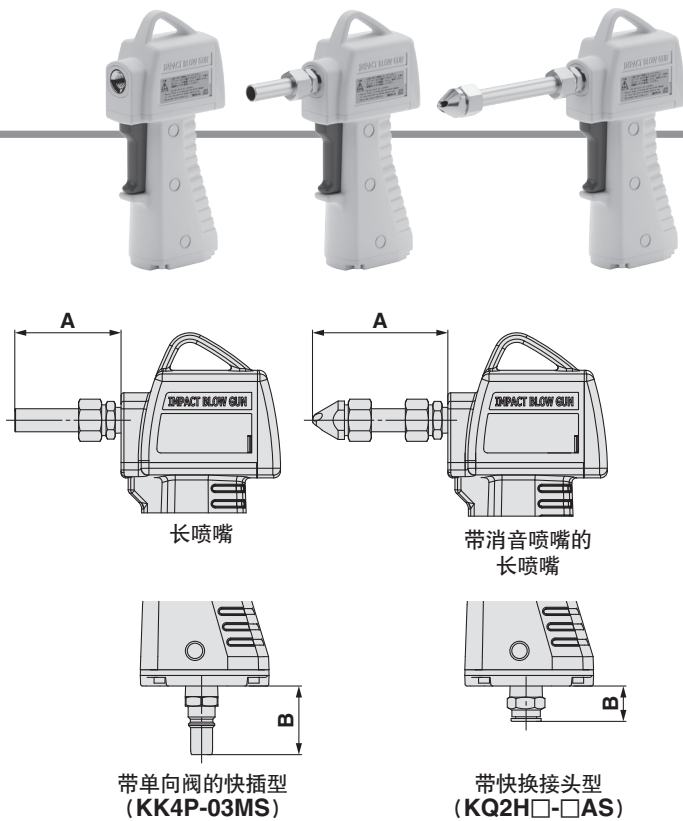
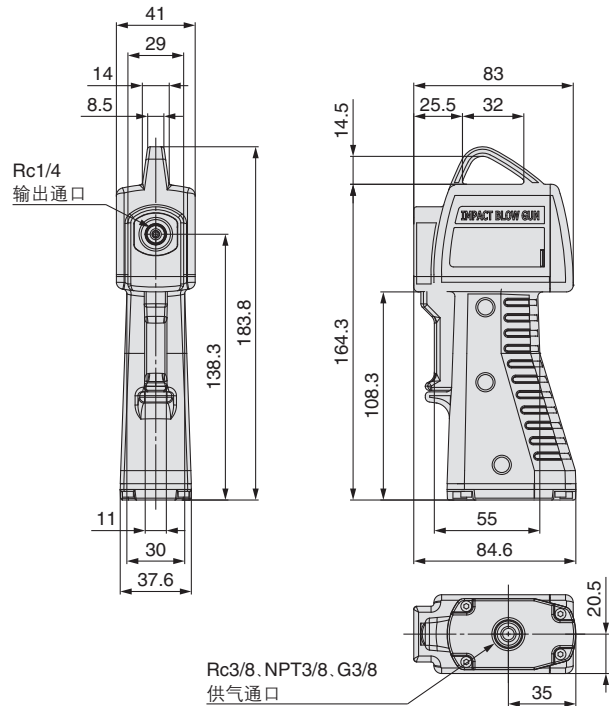


规格

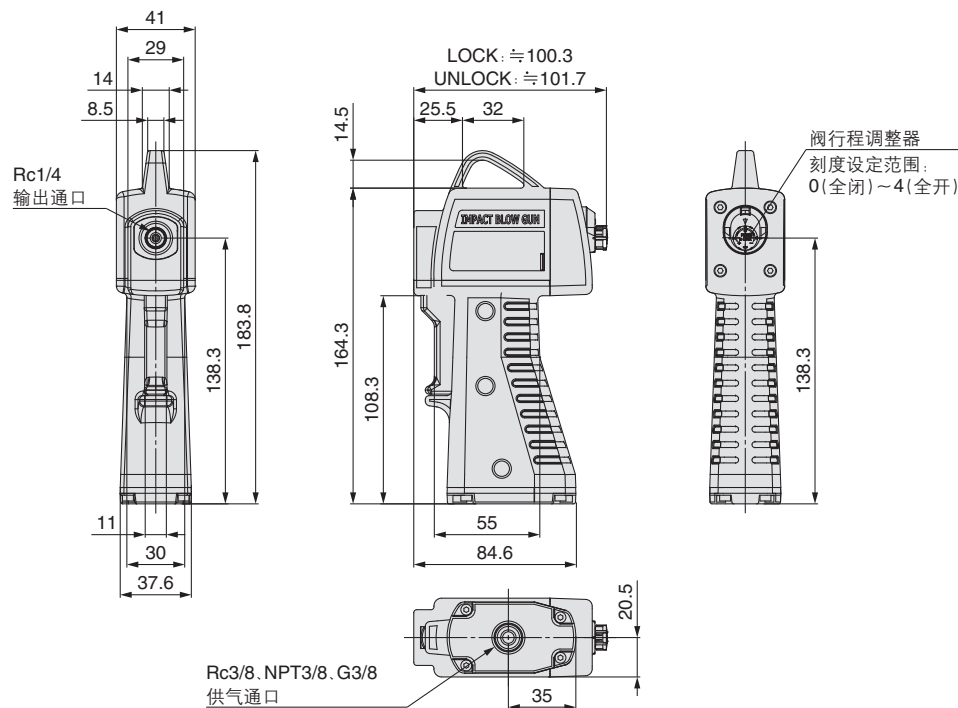
型号	IBG10 (无调整器)	IBG11 (带调整器)
使用流体	空气	
最高使用压力	0.7MPa	
保证耐压力	1.05MPa	
使用流体温度及环境温度范围	+5~+60℃	
操作力	10N以下	
重量	380g	400g

外形尺寸图

IBG10 无调整器



IBG11 带调整器

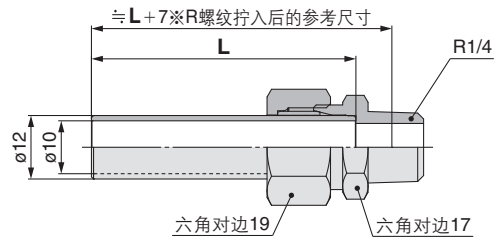
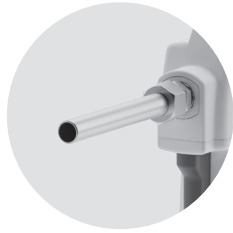


记号	种类	喷嘴长度	喷嘴型号	A [mm]	重量 [g]
01	长喷嘴	50mm	IBG1-12-10-50	57	35
02		100mm	IBG1-12-10-100	107	40
03		150mm	IBG1-12-10-150	157	45
04		300mm	IBG1-12-10-300	307	59
11	带消音喷嘴的长喷嘴	50mm	IBG1-12-10-50S	72	57
12		100mm	IBG1-12-10-100S	122	62
13		150mm	IBG1-12-10-150S	172	67
14		300mm	IBG1-12-10-300S	322	81

记号	种类	适合管子外径	型号	B [mm]
11	单向阀的快插	—	KK4P-03MS	35.7
H06	公制尺寸快换接头式	ø6	KQ2H06-03AS	13
H08		ø8	KQ2H08-03AS	13
H10		ø10	KQ2H10-03AS	18.4
H07	英制尺寸快换接头式	ø1/4"	KQ2H07-36AS	13.4
H09		ø5/16"	KQ2H09-36AS	13.4
H11		ø3/8"	KQ2H11-36AS	18

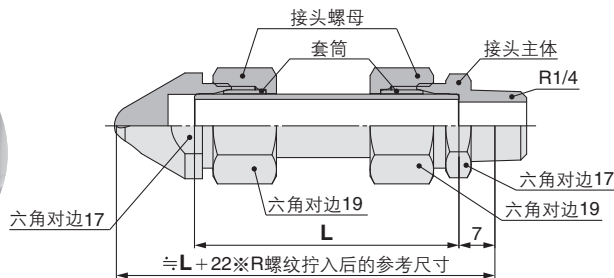
外形尺寸图

长喷嘴(可选项)



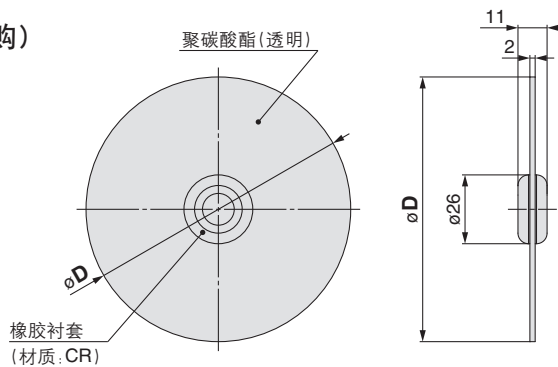
型号	喷嘴内径	连接螺纹	L (mm)
IBG1-12-10-50	ø10	R1/4	50
IBG1-12-10-100			100
IBG1-12-10-150			150
IBG1-12-10-300			300

带消音喷嘴的长喷嘴(可选项)



型号	L (mm)
IBG1-12-10-50S	50
IBG1-12-10-100S	100
IBG1-12-10-150S	150
IBG1-12-10-300S	300

切屑防护罩(另行订购)



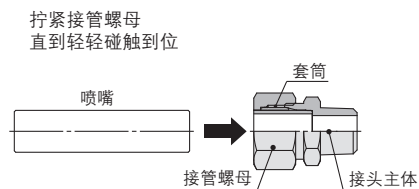
型号	øD (mm)
IBG1-12C	100

※橡胶衬套同包出厂。
※可与消音喷嘴并用，但在安装消音喷嘴之前安装切屑防护罩。

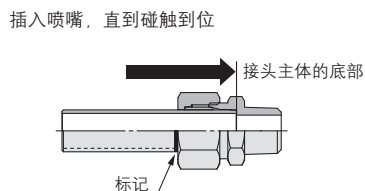
关于喷嘴安装方法

准备作业

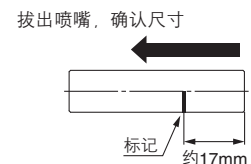
1 如下图所示，请确认套筒已安装到接头内，并用手拧紧接管螺母，直到轻轻碰触到位。



2 请插入喷嘴，直到与接头主体碰触到位。然后，请在接管螺母和喷嘴的边界上做标记。

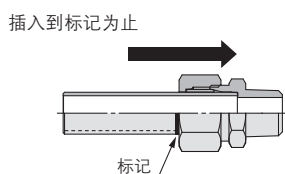


3 请拔出喷嘴，确认从喷嘴端面到标记的尺寸。若该尺寸与17相差较大，请确认喷嘴与套筒是否对齐，并调整。

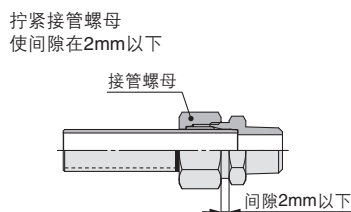


正式拧紧

4 确认尺寸后，再次将喷嘴插入接头主体。请确认是否插入到标记为止。



5 使用紧固工具拧紧接管螺母，使接头主体和接管螺母的间隙在2mm以下。



6 请用手拉拔喷嘴，确认不会轻易拔出。另外，请在吹气作业前用手拉拔喷嘴，确认喷嘴无松动、无间隙。